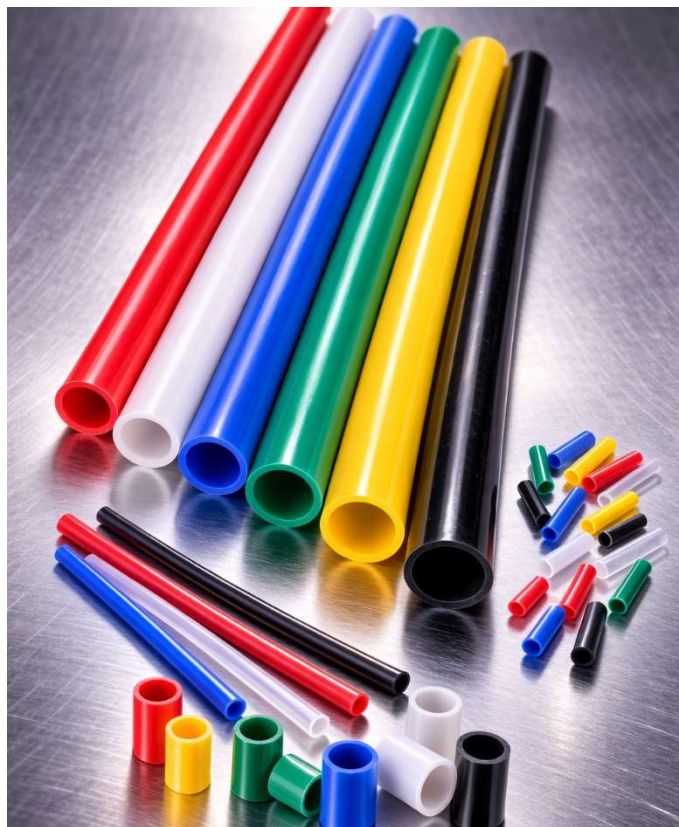


Precyzyjne cięcie węży i przewodów technicznych

Precyzyjne cięcie węży i przewodów technicznych to usługa realizowana dla zastosowań przemysłowych, w których kluczowe znaczenie ma dokładność wymiarowa, jakość krawędzi oraz powtarzalność procesu. W ramach oferty Purity Flow wykonywane jest cięcie węży wykonanych z silikonu, materiałów termoplastycznych, PVC, gumy, kauczuku oraz FKM (Viton), z zachowaniem prostopadłości krawędzi i stabilności parametrów procesu, co przekłada się na poprawność dalszego montażu oraz zgodność komponentów ze specyfikacją techniczną.

Zakres usługi

- cięcie węży i przewodów o średnicy zewnętrznej: **3–14 mm** (dla wybranych materiałów zakres może być rozszerzony). Tolerancja wymiarów zależna od rodzaju i długości konfekcjonowanego materiału.
- obsługa materiałów:
 - silikon (VMQ)
 - tworzywa termoplastyczne (TPE, TPU, PE, PA)
 - PVC
 - guma techniczna
 - kauczuk (NR, SBR, EPDM, NBR)
 - FKM (Viton)
- realizacja krótkich serii oraz produkcji wielkoseryjnej
- cięcie węży w oplocie tworzywowym
- cięcie na wymiar zgodnie ze specyfikacją techniczną
- przygotowanie komponentów do dalszego montażu lub konfekcjonowania



Parametry procesu cięcia

- krawędź cięcia: **prostopadła (90° względem osi przewodu)**
- jakość krawędzi: **czysta, bez zadziorów i rozwarstwień**
- zachowanie przekroju: **brak spłaszczeń i deformacji**
- integralność materiału: **eliminacja mikropęknięć i uszkodzeń strukturalnych**
- powtarzalność długości: **stabilna w produkcji seryjnej**
- tolerancje: **kontrolowane zgodnie z wymaganiami aplikacji**

Charakterystyka obrabianych materiałów

- **silikon (VMQ)** – wysoka elastyczność, podatność na odkształcenia
- **termoplasty (TPE, TPU, PE, PA)** – zróżnicowana twardość i sprężystość
- **PVC** – materiał podatny na deformacje przy niewłaściwym prowadzeniu
- **guma i kauczuki (NR, SBR, EPDM, NBR)** – właściwości elastyczne i amortyzujące
- **FKM (Viton)** – wysoka odporność chemiczna i temperaturowa

Efekty technologiczne

- jednorodność partii produkcyjnej
- powtarzalność wymiarowa przy dużych wolumenach
- komponenty gotowe do dalszego montażu bez dodatkowej obróbki
- eliminacja błędów wynikających z cięcia ręcznego
- poprawa estetyki elementów końcowych

Czynniki technologiczne wpływające na realizację

- średnica i grubość ścianki przewodu
- rodzaj materiału i jego twardość
- długość odcinków
- wielkość serii produkcyjnej
- wymagania dotyczące pakowania i konfekcjonowania

USŁUGI PURITY FLOW

Precyzyjne cięcie węży i przewodów technicznych



Weryfikacja materiału przed realizacją

Przed przyjęciem usługi do realizacji, po akceptacji warunków wykonania, wskazane jest dostarczenie próbki węża lub przewodu przeznaczonego do cięcia. Umożliwia to weryfikację właściwości materiałowych, dobór odpowiednich parametrów procesu oraz potwierdzenie możliwości uzyskania wymaganej jakości krawędzi i cięcia tolerancji wymiarowych.

Kontakt i zapytania techniczne

W celu uzyskania szczegółowych informacji technicznych, przygotowania wyceny lub weryfikacji możliwości realizacji dla konkretnego materiału i specyfikacji, zalecany jest bezpośredni kontakt.

☎ 790 554 325

✉ kontakt@purityflow.pl

Dane techniczne, rysunki lub wymagania dotyczące cięcia mogą zostać przekazane drogą mailową w celu przyspieszenia procesu analizy i dopasowania parametrów realizacji.